

Stabstahl



Normenübersicht

Rundstahl

Vierkantstahl

Bandstahl

Flachstahl

Breitflachstahl

Winkelstahl

T-Stahl

U-Stahl



Stabstahl

Rund-, Vierkant-, Band-, Flach-, Breitflachstahl, Winkel-, T-, U-Stahl

Für diese Produkte gelten folgende Normen:

DIN 1013 Teil 1	Stabstahl; Warmgewalzter Rundstahl für allgemeine Verwendung; Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen
DIN 1013 Teil 2	Stabstahl; Warmgewalzter Rundstahl für besondere Verwendung; Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen
DIN 1014 Teil 1	Stabstahl; Warmgewalzter Vierkantstahl für allgemeine Verwendung; Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen
DIN 1014 Teil 2	Stabstahl; Warmgewalzter Vierkantstahl für besondere Verwendung; Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen
DIN EN 10 048	Warmgewalzter Bandstahl
DIN 1017 Teil 1	Stabstahl; Warmgewalzter Flachstahl für allgemeine Verwendung; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen
DIN 1017 Teil 2	Stabstahl; Warmgewalzter Flachstahl für besondere Verwendung (in Stabziehereien, Schraubenwerken usw.); Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen
DIN EN 10 055	Warmgewalzter T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen
DIN 1026 (pr DIN EN 10 279)	Stabstahl; Formstahl, warmgewalzter, rundkantiger U-Stahl; Maße, Gewichte, zulässige statische Werte
DIN 1028 DIN EN 10 056 Teil 2	Stabstahl; Warmgewalzter, gleichschenkliger, rundkantiger Winkelstahl; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN 1029 DIN EN 10 056 Teil 2	Stabstahl; Warmgewalzter, ungleichschenkliger, rundkantiger Winkelstahl; Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen, statische Werte
DIN EN 10 204 (identisch mit DIN 50 049)	Metallische Erzeugnisse; Arten von Prüfbescheinigungen (siehe Auszug unter Produktgruppe Stahlrohre in diesem Buch)
DIN 59 200	Flachzeug aus Stahl; Warmgewalzter Breitflachstahl; Maße, zulässige Maß-, Form- und Gewichtsabweichungen
DIN EN 10 025 (Ersatz für DIN 17100)	Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen; Technische Lieferbedingungen

Stand: Juni 1999

Maßgebend für das Anwenden einer Norm ist deren Fassung mit dem neusten Ausgabedatum, die bei der Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin, erhältlich ist.



Rundstahl

DIN 1013 (8–200 mm Durchmesser)



d = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1013
Reihe						
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm
8		5	0,154	-	-	± 0,4
		6	0,222	-	-	
		7	0,302	-	-	
10		9	0,395	0,050	0,503	
		11	0,499	-	-	
12		11	0,617	0,098	0,785	
		13	0,746	-	-	
14		13	1,040	0,216	1,330	
		15	1,210	0,269	1,540	
16		15	1,390	0,331	1,770	
		17	1,580	0,402	2,010	
18		17	1,780	0,482	2,270	
		19	2,000	0,573	2,540	
20		19	2,230	0,673	2,840	
		21	2,470	0,785	3,140	
22		21	2,720	0,909	3,460	
		23	2,980	1,050	3,800	
24		23	3,260	1,190	4,150	
		25	3,550	1,360	4,520	
25		25	3,850	1,530	4,910	
		26	4,170	1,730	5,310	
27		26	4,490	1,930	5,730	
		28	4,830	2,160	6,160	
30		29	5,185	-	-	
		31	5,550	2,650	7,070	
32		31	5,920	2,920	7,550	
		32	6,310	3,220	8,040	
35		33	6,714	-	-	
		34	7,130	3,860	9,080	
35		34	7,550	4,210	9,620	
		36	7,990	4,580	10,200	
40		37	8,440	4,970	10,800	
		38	8,900	5,390	11,300	
45		39	9,378	-	-	
		41	9,860	6,280	12,600	
45		41	10,364	-	-	
		42	10,900	7,270	13,900	
45		43	11,400	-	-	
		44	11,900	8,360	15,200	
50		44	12,500	8,950	15,900	
		46	13,046	-	-	
50		46	13,600	10,200	17,300	
		47	14,200	10,900	18,100	
50		48	14,803	-	-	
		49	15,400	12,300	19,600	
50		51	16,036	-	-	± 1,0
		52	16,700	13,800	21,200	

d = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1013	
Reihe							
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm	
55	53	54	17,300	14,6	22,1	± 1,0	
		56	17,978	-	-		
		57	18,700	16,3	23,8		
60		56	19,335	-	-		
		57	20,031	-	-		
		58	20,740	-	-		
65		59	21,462	-	-		
		60	22,200	21,2	28,3		
		61	22,941	-	-		
70		62	23,700	-	-		
		63	24,500	24,5	31,2		
		64	25,253	-	-		
75		65	26,000	27,0	33,2		
		66	26,860	-	-		
		67	27,680	-	-		
80		68	28,510	-	-		
		69	29,350	-	-		
		70	30,200	33,7	38,5		
85		71	31,080	-	-		
		72	31,960	-	-		
		73	32,860	-	-		
90		74	33,760	-	-		
		75	34,700	41,4	44,2		
		76	35,610	-	-		
95		77	36,560	-	-		
		78	37,510	-	-		
		79	38,480	-	-		
100		80	39,500	50,3	50,3		
		81	40,450	-	-		± 1,3
		82	41,460	-	-		
100		83	42,470	-	-		
		84	43,500	-	-		
		85	44,500	60,3	56,7		
100		86	45,600	-	-		
		87	46,670	-	-		
		88	47,750	-	-		
100		89	48,840	-	-		
		90	49,900	71,6	63,6		
		91	51,060	-	-		
100		92	52,180	-	-		
		93	53,320	-	-		
		94	54,480	-	-		
100		95	55,600	84,2	70,9		
		96	56,820	-	-		
		97	58,010	-	-		
100		98	59,210	-	-		
		99	60,430	-	-		
		100	61,700	98,2	78,5		

Abmessungen der „A“-Reihe sind zu bevorzugen (Fettdruck).
Abmessungen der „C“-Reihe sind nicht nach DIN 1013 Teil 1 genormt.



Rundstahl

DIN 1013 (8–200 mm Durchmesser)



d = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1013	
Reihe							
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm	
110		102	64,15	-	-	± 1,5	
		104	66,68	-	-		
		105	67,94	-	-		
		106	69,27	-	-		
		108	71,91	-	-		
			74,60	131	95		
		112	77,34	-	-		
		114	80,13	-	-		
		115	81,50	-	-		
		116	82,96	-	-		
120		118	85,85	-	-		
			88,80	170	113		
130		122	91,77	-	-	± 2,0	
		124	94,80	-	-		
		125	96,29	-	-		
		126	97,88	-	-		
		128	101,01	-	-		
			104,00	216	133		
		132	107,43	-	-		
		134	110,71	-	-		
		135	112,31	-	-		
		136	114,04	-	-		
140		138	117,41	-	-		
			121,00	269	154		
		142	124,32	-	-		
		144	127,85	-	-		
		145	129,56	-	-		
		146	131,42	-	-		
		148	135,05	-	-		
			139,00	331	177		
150		152	142,40	-	-		
		154	146,20	-	-		
		155	148,10	-	-		
		156	150,00	-	-		
		158	153,90	-	-		
			158,00	402	201		
	160		162	161,80	-	-	± 2,5
			164	165,80	-	-	
		165	167,80	-	-		
		166	169,90	-	-		
		168	174,00	-	-		
			178,00	482	227		
		172	182,40	-	-		
		174	186,70	-	-		
		175	188,70	-	-		
		176	191,00	-	-		
180		178	195,30	-	-		
			200,00	573	254		

d = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1013
Reihe						
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm
190		182	204,2	-	-	± 2,5
		184	208,7	-	-	
		185	210,9	-	-	
		186	213,3	-	-	
		188	217,9	-	-	
			223,0	673	284	
		192	227,3	-	-	
		194	232,0	-	-	
		195	234,3	-	-	
		196	236,0	-	-	
200		198	241,7	-	-	
			247,0	785	314	
205		205	259,1	-	-	
		210	271,9	-	-	
		215	285,0	-	-	
		220	298,4	-	-	
		225	312,1	-	-	
		230	326,2	-	-	
		235	340,5	-	-	
		240	355,1	-	-	
		245	370,1	-	-	
		250	385,3	-	-	
255		255	400,9	-	-	
		260	416,8	-	-	
		265	433,0	-	-	
		270	449,5	-	-	
		275	466,3	-	-	
		280	483,4	-	-	
		285	500,8	-	-	
		290	518,5	-	-	
		295	536,5	-	-	
		300	554,9	-	-	
305		305	573,5	-	-	
		310	592,5	-	-	
		315	611,8	-	-	
		320	631,3	-	-	
		325	651,2	-	-	
		330	671,4	-	-	
		335	681,9	-	-	
		340	712,7	-	-	
		345	733,8	-	-	
		350	755,3	-	-	
1000		400	986,5	-	-	
		450	1248,5	-	-	
		500	1541,4	-	-	
		1000	6165,4	-	-	

Abmessungen der „A“-Reihe sind zu bevorzugen (Fettdruck).

Abmessungen der „C“-Reihe sind nicht nach DIN 1013 Teil 1 genormt.



Vierkantstahl

DIN 1014 (8–120 mm Seitenlänge)



a = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1014
Reihe						
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm
6		5	0,196	-	-	
		6	0,283	-	-	
		7	0,385	-	-	
8		8	0,502	0,0853	0,640	± 0,4
		9	0,636	-	-	
10		10	0,785	0,1670	1,000	
		11	0,950	-	-	
12		12	1,130	0,2880	1,440	
		13	1,330	0,3660	1,690	
14		14	1,540	0,4570	1,960	
		15	1,770	0,5620	2,250	
16		16	2,010	0,6830	2,560	± 0,5
		17	2,269	-	-	
18		18	2,540	0,9720	3,240	
		19	2,830	1,1400	3,610	
20		20	3,140	1,3300	4,000	
		21	3,462	-	-	
22		22	3,800	1,7700	4,840	
		23	4,153	-	-	
24		24	4,520	2,3000	5,760	
		25	4,910	2,6000	6,250	
26		26	5,307	-	-	± 0,6
		27	5,723	-	-	
		28	6,150	3,6600	7,840	
30		29	6,602	-	-	
		30	7,070	4,5000	9,000	
		31	7,544	-	-	
32		32	8,040	5,4600	10,200	
		33	8,549	-	-	
		34	9,075	-	-	
35		35	9,620	7,1500	12,300	
		36	10,200	-	-	
40		37	10,747	-	-	± 0,8
		38	11,335	-	-	
		39	11,940	-	-	
		40	12,600	10,7000	16,000	
		41	13,196	-	-	
		42	13,847	-	-	
		43	14,515	-	-	
		44	15,198	-	-	
		45	15,900	15,2000	20,300	
		46	16,611	-	-	
48		47	17,341	-	-	
		48	18,086	-	-	
		49	18,848	-	-	
		50	19,600	20,8000	25,000	
51		51	20,418	-	-	± 1,0
		52	21,226	-	-	

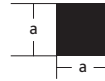
a = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1014
Reihe						
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm
53		53	22,051	-	-	± 1,0
		54	22,891	-	-	
55		55	23,700	27,7	30,3	
		56	24,618	-	-	
		57	25,505	-	-	
		58	26,407	-	-	
60		59	27,326	-	-	
		60	28,300	36,0	36,0	
		61	29,210	-	-	
		62	30,175	-	-	
65		63	31,157	-	-	
		64	32,154	-	-	
		65	33,200	45,8	42,3	
		66	34,200	-	-	
		67	35,240	-	-	
		68	36,300	-	-	
		69	37,370	-	-	
70		70	38,500	57,2	49,0	
		71	39,570	-	-	
		72	40,690	-	-	
		73	41,830	-	-	
		74	42,990	-	-	
		75	44,160	-	-	
		76	45,340	-	-	
80		77	46,540	-	-	
		78	47,760	-	-	
		79	48,990	-	-	
		80	50,200	85,3	64,0	
81		81	51,500	-	-	± 1,3
		82	52,780	-	-	
		83	54,080	-	-	
		84	55,390	-	-	
		85	56,720	-	-	
		86	58,050	-	-	
		87	59,420	-	-	
		88	60,790	-	-	
		89	62,180	-	-	
		90	63,600	121,0	81,0	
90		91	65,010	-	-	
		92	66,440	-	-	
		93	67,900	-	-	
		94	69,360	-	-	
		95	70,850	-	-	
		96	72,350	-	-	
		97	73,860	-	-	
		98	75,390	-	-	
		99	76,940	-	-	
		100	78,500	167,0	100,0	

Abmessungen der „A“-Reihe sind zu bevorzugen (Fettdruck).
Abmessungen der „C“-Reihe sind nicht nach DIN 1014 Teil 1 genormt.



Vierkantstahl

DIN 1014 (8–120 mm Seitenlänge)



a = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1014
Reihe			kg/m	cm ³	cm ²	mm
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm
		102	81,67	-	-	± 1,5
		104	84,91	-	-	
		105	86,55	-	-	
		106	88,20	-	-	
		108	91,56	-	-	
	110	95,00	222	121		
		112	98,47	-	-	
		114	102,02	-	-	
		115	103,82	-	-	
		116	105,63	-	-	
		118	109,00	-	-	
	120	113,00	288	144		
		122	116,84	-	-	
		124	120,70	-	-	
		125	122,66	-	-	
		126	124,63	-	-	
		128	128,61	-	-	
		130	132,66	-	-	
		132	136,78	-	-	
		134	140,96	-	-	
		135	143,07	-	-	
		136	145,19	-	-	
		138	149,50	-	-	
		140	153,86	-	-	
		142	158,29	-	-	
		144	162,78	-	-	
		145	165,05	-	-	
		146	167,33	-	-	
		148	171,95	-	-	
		150	176,60	-	-	
		152	181,40	-	-	
		154	186,20	-	-	
		155	188,60	-	-	
		156	191,00	-	-	
		158	196,00	-	-	
		160	201,00	-	-	
		162	206,00	-	-	
		164	211,10	-	-	
		165	213,70	-	-	
		166	216,30	-	-	
		168	221,60	-	-	
		170	226,90	-	-	
		172	232,20	-	-	
		174	237,70	-	-	
		175	240,40	-	-	
		176	243,20	-	-	
		178	248,70	-	-	
		180	254,30	-	-	

a = mm			G	W	Quer- schnitt	Tol. DIN 1014
Reihe			kg/m	cm ³	cm ²	mm
A	B	C	kg/m	cm ³	cm ²	mm
		182	260,0	-	-	
		184	265,8	-	-	
		185	268,7	-	-	
		186	271,6	-	-	
		188	277,4	-	-	
		190	283,4	-	-	
		192	289,4	-	-	
		194	295,4	-	-	
		195	298,5	-	-	
		196	301,6	-	-	
		198	307,8	-	-	
		200	314,0	-	-	
		205	329,9	-	-	
		210	346,2	-	-	
		215	362,9	-	-	
		220	379,9	-	-	
		225	400,9	-	-	
		230	415,3	-	-	
		235	433,5	-	-	
		240	452,2	-	-	
		245	471,2	-	-	
		250	490,6	-	-	
		255	510,4	-	-	
		260	530,7	-	-	
		265	551,3	-	-	
		270	572,3	-	-	
		275	593,7	-	-	
		280	615,4	-	-	
		285	637,6	-	-	
		290	660,2	-	-	
		295	683,1	-	-	
		300	706,5	-	-	
		305	730,2	-	-	
		310	754,4	-	-	
		315	778,9	-	-	
		320	803,8	-	-	
		325	829,2	-	-	
		330	854,9	-	-	
		335	881,0	-	-	
		340	907,5	-	-	
		345	934,3	-	-	
		350	961,6	-	-	
		400	1256,0	-	-	
		450	1589,6	-	-	
		500	1962,5	-	-	
		1000	7850,0	-	-	

Abmessungen der „A“-Reihe sind zu bevorzugen (Fettdruck).
Abmessungen der „C“-Reihe sind nicht nach DIN 1014 Teil 1 genormt.



Bandstahl

DIN EN 10 048

Breite mm	Dicke in mm											
	1	1,25	1,50	1,75	2	2,50	3	3,50	4	4,50	5	6
Gewichte in kg/m												
10 12 14 15 16	0,079	0,090	0,118	0,137	0,157	0,196	0,236	0,275	0,314	0,353	0,393	-
	0,094	0,118	0,141	0,165	0,188	0,236	0,283	0,320	0,377	0,424	0,471	-
	0,110	0,137	0,165	0,192	0,220	0,275	0,330	0,385	0,440	0,495	0,550	-
	0,118	0,147	0,177	0,206	0,236	0,294	0,353	0,412	0,471	0,530	0,589	-
	0,126	0,157	0,188	0,220	0,251	0,314	0,377	0,440	0,502	0,565	0,623	-
18 20 22 24 25	0,141	0,177	0,212	0,247	0,283	0,353	0,424	0,459	0,565	0,636	0,707	0,818
	0,157	0,196	0,236	0,275	0,314	0,393	0,471	0,550	0,628	0,707	0,785	0,912
	0,173	0,216	0,259	0,302	0,345	0,432	0,518	0,604	0,691	0,777	0,864	1,036
	0,188	0,236	0,283	0,330	0,377	0,471	0,565	0,659	0,754	0,848	0,942	1,130
	0,196	0,245	0,294	0,343	0,393	0,491	0,589	0,687	0,785	0,883	0,981	1,178
26 29 30 32 34	0,204	0,255	0,306	0,357	0,408	0,510	0,612	0,714	0,816	0,918	1,021	1,225
	0,220	0,275	0,330	0,385	0,440	0,550	0,659	0,769	0,879	0,989	1,099	1,319
	0,236	0,294	0,353	0,412	0,471	0,589	0,707	0,824	0,942	1,060	1,178	1,413
	0,251	0,314	0,377	0,440	0,502	0,628	0,754	0,879	1,005	1,130	1,256	1,507
	0,267	0,334	0,400	0,467	0,534	0,667	0,801	0,934	1,068	1,201	1,335	1,601
35 36 38 40 42	0,275	0,343	0,412	0,481	0,550	0,687	0,824	0,962	1,099	1,236	1,374	1,649
	0,283	0,353	0,424	0,495	0,565	0,707	0,848	0,989	1,130	1,272	1,413	1,696
	0,298	0,373	0,447	0,522	0,597	0,746	0,895	1,044	1,193	1,342	1,492	1,790
	0,314	0,393	0,471	0,550	0,628	0,758	0,942	1,099	1,256	1,413	1,570	1,884
	0,330	0,412	0,459	0,577	0,659	0,824	0,989	1,154	1,319	1,484	1,649	1,978
44 45 46 50 55	0,345	0,432	0,518	0,604	0,691	0,864	1,036	1,209	1,382	1,554	1,727	2,072
	0,358	0,442	0,530	0,618	0,707	0,883	1,060	1,236	1,413	1,590	1,766	2,120
	0,361	0,451	0,542	0,632	0,722	0,903	1,083	1,264	1,444	1,625	1,806	2,167
	0,393	0,491	0,589	0,681	0,785	0,981	1,178	1,374	1,570	1,766	1,963	2,355
	0,432	0,540	0,648	0,756	0,864	1,079	1,295	1,511	1,727	1,943	2,159	2,591
60 70 80 90 100	0,471	0,589	0,707	0,824	0,942	1,178	1,413	1,649	1,884	2,120	2,355	2,826
	0,550	0,687	0,824	0,962	1,099	1,374	1,649	1,923	2,198	2,473	2,748	3,297
	0,628	0,785	0,942	1,099	1,256	1,570	1,884	2,198	2,512	2,826	3,140	3,769
	0,707	0,883	1,060	1,236	1,413	1,766	2,120	2,473	2,826	3,179	3,533	4,238
	0,785	0,981	1,178	1,374	1,570	1,963	2,355	2,748	3,140	3,533	3,925	4,710
110 120 130 140 150	0,864	1,079	1,295	1,511	1,727	2,159	2,591	3,022	3,454	3,886	4,318	5,181
	0,942	1,178	1,413	1,649	1,884	2,355	2,826	3,297	3,768	4,239	4,710	5,652
	1,021	1,276	1,531	1,786	2,041	2,551	3,062	3,572	4,032	4,592	5,103	6,123
	1,099	1,374	1,649	1,923	2,198	2,748	3,297	3,847	4,396	4,946	5,495	6,594
	1,177	1,472	1,766	2,061	2,355	2,944	3,532	4,121	4,710	5,299	5,887	7,065
160 170 180 190 200	1,256	1,570	1,884	2,198	2,512	3,140	3,768	4,396	5,024	5,652	6,280	7,536
	1,334	1,668	2,002	2,335	2,669	3,336	4,003	4,671	5,388	6,005	6,673	8,007
	1,413	1,766	2,119	2,473	2,826	3,532	4,239	4,945	5,652	6,358	7,065	8,478
	1,491	1,864	2,237	2,610	2,983	3,729	4,474	5,220	5,966	6,712	7,458	8,949
	1,570	1,962	2,355	2,747	3,140	3,925	4,710	5,495	6,280	7,065	7,850	9,426
210 220 230 240 250	1,648	2,061	2,473	2,885	3,297	4,171	4,945	5,770	6,594	7,418	8,243	9,891
	1,727	2,159	2,590	3,022	3,454	4,317	5,181	6,004	6,908	7,771	8,635	10,362
	1,805	2,257	2,708	3,160	3,611	4,514	5,416	6,319	7,222	8,125	9,028	10,833
	1,884	2,355	2,826	3,297	3,768	4,710	5,652	6,594	7,536	8,478	9,420	11,304
	1,962	2,453	2,944	3,434	3,925	4,906	5,887	6,869	7,850	8,831	9,813	11,775
280 300	-	-	-	-	-	5,500	6,590	7,690	8,790	-	10,990	13,190
	-	-	-	-	-	5,890	7,070	8,240	9,420	-	11,775	14,140
Zur Zeit lieferbar bis Breiten(mm)	99	149	214	299	399	500	500	500	500	500	500	500

Zulässige Dickenabweichungen siehe DIN 1016, Ausgabe Juni 1987



Flachstahl

DIN 1017



		Dicke in mm „s“											
		5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
Breite mm „b“	zulässige Abweichung												
	zul. Abweichung	± 0,5							± 1,0			± 1,5	
		Gewichte in kg/m											
10	± 0,75	0,393	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12		0,471	0,565	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15		0,589	0,707	0,942	1,180	-	-	-	-	-	-	-	-
16		0,628	0,754	1,000	1,260	-	-	-	-	-	-	-	-
20		0,785	0,942	1,260	1,570	1,880	2,360	-	-	-	-	-	-
25		0,981	1,180	1,570	1,960	2,360	2,940	-	-	-	-	-	-
30		1,180	1,410	1,880	2,360	2,830	3,530	4,710	5,890	-	-	-	-
35		1,370	1,650	2,200	2,750	3,300	4,120	5,500	6,870	-	-	-	
40	± 1,0	1,570	1,880	2,510	3,140	3,770	4,710	6,280	7,850	9,420	-	-	-
45		1,770	2,120	2,830	3,530	4,240	5,300	7,070	8,830	10,600	-	-	-
50		1,960	2,360	3,140	3,930	4,710	5,890	7,850	9,810	11,800	15,70	-	-
55		2,160	2,590	3,450	4,320	5,180	6,480	8,640	10,800	13,000	-	-	-
60		2,360	2,830	3,770	4,710	5,650	7,070	9,420	11,800	14,100	18,80	23,60	-
65		2,550	3,060	4,080	5,100	6,120	7,650	10,200	12,800	15,300	20,40	-	-
70		2,750	3,300	4,400	5,500	6,590	8,240	11,000	13,700	16,500	22,00	27,50	-
75		2,940	3,530	4,710	5,890	7,070	8,830	11,800	14,700	17,700	23,60	-	35,30
80	± 1,5	3,140	3,770	5,020	6,280	7,540	9,420	12,600	15,700	18,800	25,10	31,40	37,70
90		3,530	4,240	5,650	7,070	8,480	10,600	14,100	17,700	21,200	28,30	35,30	42,40
100		3,930	4,710	6,280	7,850	9,420	11,800	15,700	19,600	23,600	31,40	39,30	47,10
110	± 2,0	-	-	6,910	8,640	10,400	13,000	17,300	21,600	25,900	34,50	43,20	-
120		-	-	7,540	9,420	11,300	14,100	18,800	23,600	28,300	37,70	47,10	56,50
130	± 2,5	-	-	8,160	10,200	12,200	15,300	20,400	25,500	30,600	40,80	51,00	-
140		-	-	8,790	11,000	13,200	16,500	22,000	27,500	33,000	44,00	55,00	-
150		-	-	9,420	11,800	14,100	17,700	23,600	29,400	35,300	47,10	58,90	70,70



Breitflachstahl

DIN 59 200 *



Dicke in mm „s“									Dicke in mm „s“												
5 6 8 10 12 15 20									25 30 35 40 50 60 80 100												
Breite mm „b“		zulässige Abweichungen ± in mm																	Breite mm „b“		
zulässige Abweichung ±		0,5									0,6									zulässige Abweichung ±	
		Gewichte in kg/m																			
151	3,00	6,04	7,25	9,66	12,08	14,50	18,12	24,16	30,20	36,24	42,28	48,32	60,40	72,48	96,64	120,8	3,0	151			
160	3,20	6,40	7,68	10,24	12,80	15,36	19,20	25,60	32,00	38,40	44,80	51,20	64,00	76,80	102,40	128,0	3,2	160			
170	3,40	6,80	8,16	10,90	13,60	16,30	20,40	27,20	33,40	40,80	47,60	54,40	68,00	81,60	108,80	136,0	3,4	170			
180	3,60	7,20	8,64	11,50	14,40	17,30	21,60	28,80	35,00	43,70	50,40	57,60	72,00	86,40	115,20	144,0	3,6	180			
190	3,80	7,60	9,12	12,20	15,20	18,20	22,80	30,40	38,00	45,60	53,20	60,80	76,00	91,20	121,60	152,0	3,8	190			
200	4,00	8,00	9,60	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00	39,00	48,00	56,00	64,00	80,00	96,00	128,00	160,0	4,0	200			
210	4,20	8,40	10,80	13,40	16,80	20,20	25,20	33,60	42,00	50,40	58,80	67,20	84,00	100,80	134,40	168,0	4,2	210			
220	4,40	8,80	10,60	14,10	17,60	21,10	26,40	35,20	44,00	52,80	61,60	70,40	88,00	105,60	140,80	176,0	4,4	220			
230	4,60	9,20	11,00	14,70	18,40	22,10	27,60	36,80	46,00	55,20	64,40	73,60	92,00	110,40	147,20	184,0	4,6	230			
240	4,80	9,60	11,50	15,40	19,20	23,00	28,80	38,40	48,00	57,60	67,20	76,80	96,00	115,20	153,60	192,0	4,8	240			
250	5,00	10,00	12,00	16,00	20,00	24,00	30,00	40,00	50,00	60,00	70,00	80,00	100,00	120,00	160,00	200,0	5,0	250			
260	5,20	10,20	12,30	16,40	20,50	25,00	31,20	41,60	52,00	62,40	72,80	83,20	104,00	124,80	166,40	208,0	5,2	260			
280	5,60	11,20	13,40	17,90	22,40	26,90	33,60	44,80	56,00	67,20	78,40	89,60	112,00	134,40	179,20	224,0	5,6	280			
300	6,00	12,00	14,40	19,20	24,00	28,80	36,00	48,00	60,00	72,00	84,00	96,00	120,00	144,00	192,00	240,0	6,0	300			
320	6,40	12,80	15,40	20,50	25,60	30,70	38,40	51,20	64,00	76,80	89,60	102,00	128,00	153,60	204,80	256,0	6,4	320			
340	6,80	13,60	16,32	21,80	27,20	32,60	40,80	54,40	68,00	81,60	95,20	108,80	136,00	163,20	217,60	272,0	6,8	340			
350	7,00	14,00	16,80	22,40	28,00	33,60	42,00	56,00	70,00	84,00	98,00	112,00	140,00	168,00	224,00	280,0	7,0	350			
360	7,20	14,40	17,30	23,00	28,80	34,60	43,20	57,60	72,00	86,40	100,80	115,20	144,00	172,80	230,40	288,0	7,2	360			
380	7,60	15,20	18,20	24,30	30,40	36,50	45,60	60,80	76,00	91,20	106,40	122,00	152,00	182,40	243,20	304,0	7,6	380			
400	8,00	16,00	19,20	25,60	32,00	38,40	48,00	64,00	80,00	96,00	112,00	128,00	160,00	192,00	256,00	320,0	8,0	400			
450	9,00	18,00	21,60	28,80	36,00	43,20	54,00	72,00	90,00	108,00	126,00	144,00	180,00	216,00	288,00	360,0	9,0	450			
500	10,00	20,00	24,00	32,00	40,00	48,00	60,00	80,00	100,00	120,00	140,00	160,00	200,00	240,00	320,00	400,0	10,0	500			
550	10,00	22,00	26,40	35,20	44,00	52,80	66,00	88,00	110,00	132,00	154,00	176,00	220,00	264,00	352,00	440,0	10,0	550			
600	10,00	24,00	28,80	38,40	48,00	57,60	72,00	96,00	120,00	144,00	168,00	192,00	240,00	288,00	384,00	480,0	10,0	600			
650	10,00	26,00	31,20	41,60	52,00	62,40	78,00	104,00	130,00	156,00	182,00	208,00	260,00	312,00	416,00	520,0	10,0	650			
700	10,00	28,00	33,60	44,80	56,00	67,20	84,00	112,00	140,00	168,00	196,00	224,00	280,00	336,00	448,00	560,0	10,0	700			
750	10,00	30,00	36,00	48,00	60,00	72,00	90,00	120,00	150,00	180,00	210,00	240,00	300,00	360,00	480,00	600,0	10,0	750			
800	10,00	32,00	38,40	51,20	64,00	76,80	96,00	128,00	160,00	192,00	224,00	256,00	320,00	384,00	512,00	640,0	10,0	800			
900	10,00	36,00	43,20	57,60	72,00	86,40	108,00	144,00	180,00	216,00	252,00	288,00	360,00	432,00	576,00	720,0	10,0	900			
1000	10,00	40,00	48,00	64,00	80,00	96,00	120,00	160,00	200,00	240,00	280,00	320,00	400,00	480,00	640,00	800,0	10,0	1000			
1100	10,00	44,00	52,80	70,40	88,00	106,00	132,00	176,00	220,00	264,00	308,00	352,00	440,00	528,00	704,00	880,0	10,0	1100			
1200	10,00	48,00	57,60	76,80	96,00	115,00	144,00	192,00	240,00	288,00	336,00	384,00	480,00	576,00	768,00	960,0	10,0	1200			

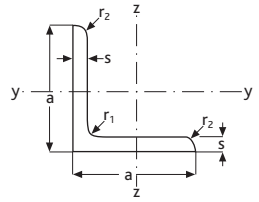
* Geltungsbereich:
Dicken ab 5 mm,
Breiten über 150 mm bis 1.250 mm

Außer den aufgeführten Abmessungen sind auch alle anderen Dicken und Breiten im Geltungsbereich lieferbar. Die genannten Metergewichte sind nicht in der Norm enthalten und wurden mit 8,00 kg/dm³ errechnet.



Warmgewalzter, gleichschenkliger, rundkantiger Winkelstahl

DIN 1028
DIN EN 10 056 Teil 2



Schenkel	Dicke	Zulässige Abweichung		Gewicht	Für die Biegeachse		
		a	s		$I_y = z$	$w_y = w_z$	$i_y = z$
		$\pm 1,0$	$\pm 0,5$				
20	3			0,88	0,39	0,28	0,59
	(4)			1,14	-	-	-
25	3			1,12	0,79	0,45	0,75
	4			1,45	1,01	0,58	0,74
	(5)			1,77	-	-	-
30	3			1,36	1,41	0,65	0,90
	4			1,78	1,81	0,86	0,89
	5			2,18	2,16	1,04	0,88
	(6)			2,56	-	-	-
40	4			2,42	4,48	1,56	1,21
	5			2,97	5,43	1,91	1,20
	(6)			3,52	-	-	-
45	4			2,74	6,43	1,97	1,36
	5			3,38	7,83	2,43	1,35
	(6)			4,00	-	-	-
	7			4,60	-	-	-
50	5			3,77	11,00	3,05	1,51
	6			4,47	12,80	3,61	1,50
	7			5,15	14,60	4,15	1,49
	(8)			5,82	-	-	-
	(9)			6,47	-	-	-
55	6	$\pm 1,5$	$\pm 0,75$	4,95	17,30	4,40	1,66
	(7)			5,71	-	-	-
	(8)			6,46	-	-	-
60	5			4,57	19,40	4,45	1,82
	6			5,42	22,80	5,29	1,82
	(7)			6,26	-	-	-
	8			7,09	29,10	6,88	1,80
	(10)			8,69	-	-	-
65	7			6,83	33,40	7,18	1,96
	(9)			8,62	-	-	-
	(11)			10,30	-	-	-
70	6			6,38	36,90	7,27	2,13
	7			7,38	42,40	8,43	2,12
	9			9,34	52,60	10,60	2,10
	(11)			11,20	-	-	-
75	7			7,94	52,40	9,67	2,28
	8			9,03	58,90	11,00	2,26
	(10)			11,10	-	-	-
80	6			7,34	55,80	9,57	2,44
	8			9,66	72,30	12,60	2,42
	10			11,90	87,50	15,50	2,41
	(12)			14,10	-	-	-

Schenkel	Dicke	Zulässige Abweichung		Gewicht	Für die Biegeachse		
		a	s		$I_y = z$	$w_y = w_z$	$i_y = z$
		$\pm 1,5$	$\pm 0,75$				
90	7			9,61	92,6	14,1	2,75
	9			12,20	116,0	18,0	2,74
	(11)			14,70	-	-	-
	(13)			17,10	-	-	-
100	8			12,20	145,0	19,9	3,06
	10			15,10	177,0	24,7	3,04
	12			17,80	207,0	29,2	3,02
	(14)			20,60	-	-	-
	(16)			23,20	-	-	-
	(20)			28,40	-	-	-
110	10	$\pm 2,0$	$\pm 1,0$	16,60	239,0	30,1	3,36
	(12)			19,70	-	-	-
	(14)			22,80	-	-	-
120	10			18,20	313,0	36,0	3,67
	11			19,90	341,0	39,5	3,66
	12			21,60	368,0	42,7	3,65
	(13)			23,30	-	-	-
	(15)			26,60	-	-	-
130	12			23,60	472,0	50,4	3,97
	(14)			27,20	-	-	-
	(16)			30,90	-	-	-
140	13			27,50	638,0	63,3	4,27
	(15)			31,40	-	-	-
	(17)			-	-	-	-
150	12			27,30	737,0	67,7	4,60
	14			31,60	845,0	78,2	4,58
	15			33,80	898,0	83,5	4,57
	(16)			35,90	-	-	-
	(18)			40,10	-	-	-
	(20)			44,20	-	-	-
160	15	$\pm 3,0$	$\pm 1,2$	36,20	1100,0	95,6	4,88
	17			40,70	1230,0	108,0	4,86
	(19)			45,10	-	-	-
180	16			43,50	1680,0	130,0	5,51
	18			48,60	1870,0	145,0	5,49
	(20)			53,70	-	-	-
	(22)			58,60	-	-	-
200	16			48,50	2341,0	162,0	6,16
	18			54,20	2599,0	181,0	6,13
	20			59,90	2850,0	199,0	6,11
	(22)			-	-	-	-
	24			71,10	3331,0	235,0	6,08
	(28)			82,00	-	-	-

Scharfkantige Winkel siehe Spezial-Profile
Fettgedruckte Abmessungen bevorzugen.
Abmessungen in Klammern nicht genormt.



Warmgewalzter, ungleichschenkliger, rundkantiger Winkelstahl

DIN 1029

DIN EN 10 056 Teil 2

Schenkel a/b	Dicke s	Zulässige Abweichung		Gewicht kg/m	Für die Biegeachse					
		a + b	s		y - y			z - z		
					I_y	W_y	i_y	I_z	W_z	i_z
mm	mm	mm	mm	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	
30/20	13	±1,0	±0,5	1,11	1,25	0,62	0,94	0,44	0,29	0,56
	4			1,45	1,59	0,81	0,93	0,55	0,38	0,55
40/20	3	±1,0	±0,5	1,35	2,79	1,08	1,27	0,47	0,30	0,52
	4			1,77	3,59	1,42	1,26	0,60	0,39	0,52
40/25	4	±1,0	±0,5	1,93	3,89	1,47	1,26	0,16	0,62	0,69
45/30	3			1,72	4,47	1,46	1,43	1,60	0,70	0,86
	4	2,25	5,78	1,91	1,42	2,05	0,91	0,85		
50/30	5	±1,0	±0,5	2,77	6,99	2,35	1,41	2,47	1,11	0,84
	4			2,41	7,71	2,33	1,59	2,09	0,91	0,82
50/40	5	±1,0	±0,5	2,96	9,41	2,88	1,58	2,54	1,12	0,82
	4			2,71	8,54	2,47	1,57	4,86	1,64	1,19
5	3,35	10,40	3,02	1,56	5,89	2,01	1,18			
60/30	5	±1,5	±0,75	3,37	15,60	4,04	1,90	2,60	1,12	0,78
	7			4,59	-	-	-	-	-	-
60/40	5	±1,5	±0,75	3,76	17,20	4,25	1,89	6,11	2,02	1,13
	6			4,46	20,10	5,03	1,88	7,12	2,38	1,12
65/50	7	±1,5	±0,75	5,14	23,00	5,79	1,87	8,07	2,74	1,11
	5			4,35	23,10	5,11	2,04	11,90	3,18	1,47
70/50	7	±1,5	±0,75	5,97	31,00	6,99	2,02	15,80	4,31	1,44
	9			7,52	38,20	8,77	2,00	19,40	5,39	1,42
75/50	6	±1,5	±0,75	5,40	33,50	7,04	2,21	14,30	3,81	1,44
	5			4,74	-	-	-	-	-	-
75/55	7	±1,5	±0,75	6,51	46,40	9,24	2,36	16,50	4,39	1,41
	9			8,23	57,40	11,60	2,34	20,20	5,49	1,39
80/40	5	±1,5	±0,75	4,95	35,50	6,84	2,37	16,20	3,89	1,60
	7			6,80	47,90	9,39	2,35	21,80	5,32	1,59
80/60	9	±1,5	±0,75	8,59	59,40	11,80	2,33	26,80	6,66	1,57
	6			5,41	44,90	8,73	2,55	7,59	2,44	1,05
80/65	8	±1,5	±0,75	7,07	57,60	11,40	2,53	9,68	3,18	1,04
	7			7,36	59,00	10,70	2,51	28,40	6,34	1,74
90/60	6	±1,5	±0,75	6,60	-	-	-	-	-	-
	8			8,66	68,10	12,30	2,49	40,10	8,41	1,91
100/50	10	±2,0	±1,0	10,70	82,20	15,10	2,46	48,30	10,30	1,89
	6			6,82	71,70	11,70	2,87	25,80	5,61	1,72
100/65	8	±2,0	±1,0	8,96	92,50	15,40	2,85	33,00	7,31	1,70
	6			6,85	89,70	13,80	3,20	15,30	3,86	1,32
100/75	8	±2,0	±1,0	8,99	116,00	18,00	3,18	19,50	5,04	1,31
	10			11,10	141,00	22,20	3,16	23,40	6,17	1,29
120/80	7	±2,0	±1,0	8,77	113,00	16,60	3,17	37,60	7,54	1,84
	9			11,10	141,00	21,00	3,15	46,70	9,52	1,82
(14)	11	±2,0	±1,0	13,40	167,00	25,30	3,13	55,10	11,40	1,80
	7			9,32	118,00	17,00	3,15	56,90	10,00	2,19
(14)	9	±2,0	±1,0	11,80	148,00	21,50	3,13	71,00	12,70	2,17
	11			14,30	176,00	25,90	3,11	84,00	15,30	2,15
(14)	8	±2,0	±1,0	12,20	226,00	27,60	3,82	80,80	13,20	2,29
	10			15,00	276,00	34,10	3,80	98,10	16,20	2,27
(14)	12	±2,0	±1,0	17,80	323,00	40,40	3,77	114,00	19,10	2,25
	(14)			20,50	-	-	-	-	-	-

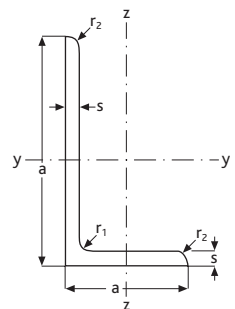


Warmgewalzter, ungleichschenkliger, rundkantiger Winkelstahl

DIN 1029
DIN EN 10 056 Teil 2

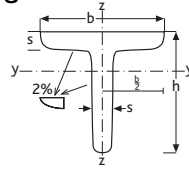
Schenkel a/b	Dicke s	Zulässige Abweichung		Gewicht kg/m	Für die Biegeachse					
		a + b	s		y - y			z - z		
					I_y	W_y	i_y	I_z	W_z	i_z
mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
130/ 65	8	±2,0	±1,0	11,9	263	31,1	4,17	44,8	8,72	1,72
	10			14,6	321	38,4	4,15	54,2	10,70	1,71
	12			17,3	376	45,5	4,12	63,0	12,70	1,69
130/ 75	(8)			12,5	-	-	-	-	-	-
	(10)			15,4	-	-	-	-	-	-
	(12)			18,3	-	-	-	-	-	-
130/ 90	10			16,6	-	-	-	-	-	-
	12			19,7	420	48,0	4,09	165,0	24,40	2,56
150/ 75	9			15,3	455	48,8	4,83	78,3	13,20	2,00
	11			18,6	545	56,6	4,80	93,0	15,90	1,98
150/ 90	10			18,2	-	-	-	-	-	-
	12			21,6	-	-	-	-	-	-
150/100	10			19,0	652	54,1	4,78	198,0	25,80	2,86
	12			22,6	650	64,2	4,76	232,0	30,60	2,84
	14			26,1	744	74,1	4,73	264,0	35,20	2,82
160/ 80	10	±3,0	±1,25	18,2	-	-	-	-	-	-
	12			21,6	720	70,0	5,11	122,0	19,60	2,10
	14			25,0	-	-	-	-	-	-
180/ 90	10			20,6	880	75,1	5,80	151,0	21,20	2,40
	12			24,5	1040	89,3	5,77	177,0	25,10	2,38
200/100	(14)			28,3	-	-	-	-	-	-
	10			23,0	1220	93,2	6,46	210,0	26,30	2,68
	12			27,3	1440	111,0	6,43	247,0	31,30	2,67
250/ 90	10	±4,0	±1,25	26,1	-	-	-	-	-	-
	12			31,1	-	-	-	-	-	-
	14			36,0	-	-	-	-	-	-
250/ 90	16			40,9	-	-	-	-	-	-

Scharfkantige Winkel siehe Spezial-Profile
Fettgedruckte Abmessungen bevorzugen.
Abmessungen in Klammern nicht genormt.



Warmgewalzter, T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen

hochstegig, DIN EN 10 055

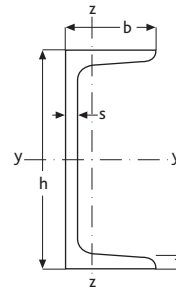


Schenkel	Dicke	Zulässige Abweichung		Gewicht	Für die Biegeachse					
		h + b	s		y - y			z - z		
h/b	s	h + b	s		I_y	W_y	i_y	I_z	W_z	i_z
mm	mm	mm	mm	kg/m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
20/ 20	3,0	±1,0	±0,50	0,88	0,38	0,27	0,58	0,20	0,20	0,42
25/ 25	3,5			1,29	0,87	0,49	0,73	0,43	0,34	0,51
30/ 30	4,0			1,77	1,72	0,80	0,87	0,87	0,58	0,62
35/ 35	4,5			2,33	3,10	1,23	1,04	1,57	0,90	0,73
40/ 40	5,0			2,96	5,28	1,84	1,18	2,58	1,29	0,83
45/ 45	5,5			3,67	8,13	2,51	1,32	4,01	1,78	0,93
50/ 50	6,0			4,44	12,10	3,36	1,46	6,06	2,42	1,03
60/ 60	7,0	±1,5	±0,75	6,23	23,80	5,48	1,73	12,20	4,07	1,24
70/ 70	8,0			8,32	44,40	8,79	2,05	22,10	6,32	1,44
80/ 80	9,0			10,70	73,70	12,80	2,33	37,00	9,25	1,65
90/ 90	10,0			13,40	119,00	18,20	2,64	58,50	13,00	1,85
100/100	11,0			16,40	179,00	24,60	2,92	88,30	17,70	2,05
120/120	13,0	±2,0	±1,00	23,20	366,00	42,00	3,51	178,00	29,70	2,45
140/140	15,0			31,30	660,00	64,70	4,07	330,00	47,20	2,88

Warmgewalzter, rundkantiger, breitfüßiger T-Stahl (TB) DIN 1024 und T-Stahl scharfkantig siehe Spezial-Profile.

Warmgewalzter, rundkantiger U-Stahl

DIN 1026
(pr DIN EN 10 279)



Kurzzeichen	Maße				Zulässige Abweichung				Gewicht	Für die Biegeachsen					
	in mm				in mm					y - y			z - z		
	h	b	s	t	h	b	s	t ¹⁾		kg/m	I_y	W_y	i_y	I_z	W_z
									cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	
30 x 15	30	15	4,0	4,5	±1,5	±1,5	±0,5	-0,5	1,74	2,53	1,69	1,07	0,38	0,39	0,42
30	30	33	5,0	7,0					4,27	6,39	4,26	1,08	5,33	2,68	0,99
40 x 20	40	20	5,0	5,5					2,87	7,58	3,79	1,44	1,14	0,86	0,56
40	40	35	5,0	7,0					4,87	14,10	7,05	1,50	6,68	3,08	1,04
50 x 25	50	25	5,0	6,0					3,86	16,80	6,73	1,85	2,49	1,48	0,71
50	50	38	5,0	7,0					5,59	26,40	10,60	1,92	9,12	3,75	1,13
60 x 30	60	30	6,0	6,0					5,07	31,60	10,50	2,21	4,51	2,16	0,84
65	65	42	5,5	7,5					7,09	57,50	17,70	2,52	14,10	5,07	1,25

¹⁾ Die zulässige Plusabweichung ist durch die zulässige Gewichtsüberschreitung begrenzt.

Ab Profil U 80 x 45 x 6 x 8 siehe unter Formstahl.

